

bloquer fixer étanchéifier et coller

Le programme de
revente
omniTECHNIC
résoud vos
problèmes de
collages,

simplement et
rapidement,
sûrement et
économiquement.

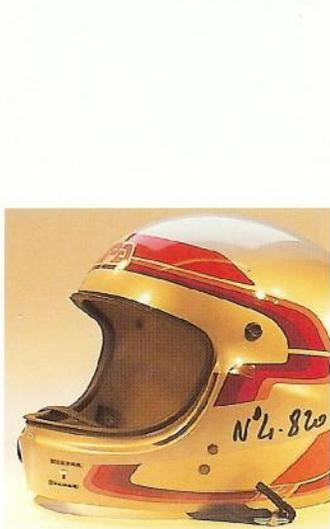
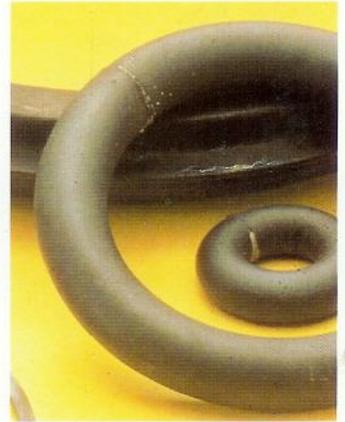
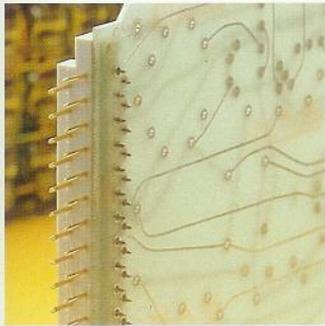
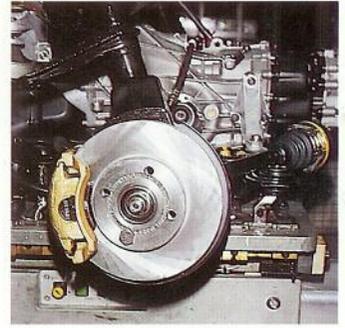
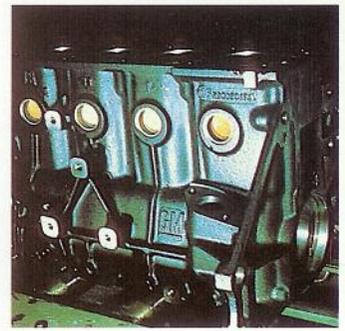
Le programme de
revente omniTECHNIC
comprend tout le
Know-How requis
pour le blocage, la
fixation, l'étanchéité et
le collage.

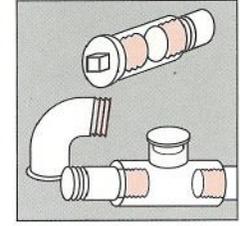
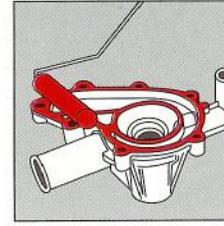
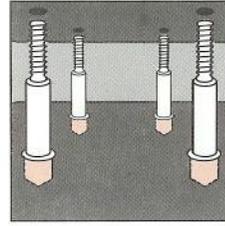
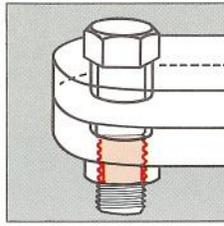
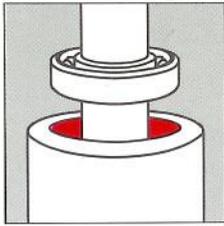
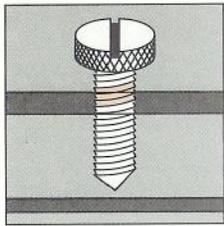
omni TECHNICAL

- Blocage des vis et étanchéité de surfaces
- Activateur
- Métal liquide
- Caoutchouc silicone
- Dégraissant et nettoyant.

SICHEL

- Adhésif cyanoacrylique - monocomposant
- Adhésif époxy - bi-composant





Bloquer:
Pour le blocage de vis, avec un couple de déblocage faible, pour prévenir la perte d'accessoires tels que: vis de réglage de relais, démarreurs, dynamos, carburateurs, etc.

Etanchéifier:
Etanchéité de raccords filetés.

Bloquer:
Le blocage de vis et écrous, pour éviter le déblocage dû aux vibrations.

Fixer:
Fixation de roulements, axes, arbres, etc..

Etanchéifier:
Étanchéité de goujons dans les blocs-moteurs.

Bloquer:
pour le blocage de vis soumises à de fortes contraintes ou sollicitations mécaniques comme par exemple: différentiels, volant de villebrequin.

Fixer:
Le blocage, par exemple, de roulements et arbres.

Etanchéifier:
Etanchéité de pièces fortement sollicitées mécaniquement telles: goujons/écrous sur la couronne de différentiel, volant de villebrequin.

Bloquer:
Le blocage d'assemblages mécaniques soumis à des conditions de températures extrêmes.

Fixer:
Fixation de goujons et roulements fortement sollicités. Egalement pour fixation de différentes pièces métalliques.

Etanchéifier:
Etanchéité aux substances agressives.

Etanchéifier:
Etanchéité de surfaces sur moteurs, pompes, boîtes de vitesses, etc. Facilement démontable.

Etanchéifier:
Etanchéité de raccords filetés et de surfaces comme par exemple: armatures, appareils aux gaz et eaux, en laiton, zinc, acier ou fonte.

Répond à la spécification: DIN-DVGW-Reg.nr. 85.01e136



omniFIT 50 M
Adhésif anaérobie monocomposant de blocage et d'étanchéité.
● Faible couple de déblocage.
● Résistant à la plage de températures de -60°C à +120°C



omniFIT 100 M
Adhésif anaérobie monocomposant de blocage et d'étanchéité.
● Universel
● Résistance moyenne
● Résistant aux températures de -60°C à +150°C



omniFIT 200 M
Adhésif anaérobie monocomposant de blocage et d'étanchéité.
● Haute résistance
● Résistant aux températures de -60°C à +200°C



omniFIT 230 M
Adhésif anaérobie monocomposant de fixation et d'étanchéité.
● Haute résistance.
● Résistant aux températures de -60°C à +200°C

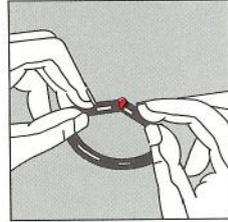
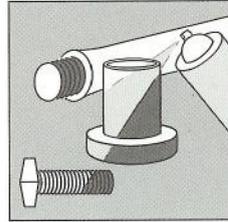
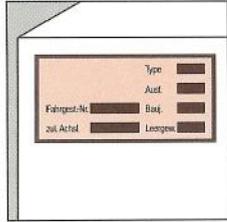
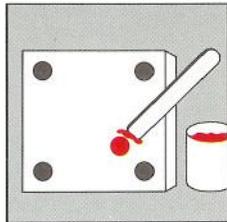
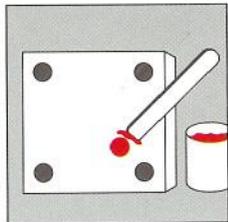
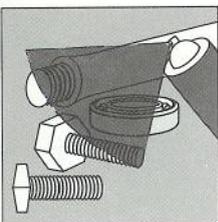


omniFIT FD 10*
Adhésif anaérobie d'étanchéité.
● Facilement démontable.
● Résistant aux températures de -60°C à +180°C



omniFIT Seal 50 H*
Adhésif anaérobie d'étanchéité pour raccords filetés et étanchéité de surfaces.
● Résistance moyenne
● Résistant aux températures de -60°C à +150°C

*Pour l'obtention d'un couple plus élevé et plus rapide: **omniFIT FD 20**



Accélérateur pour tout adhésif anaérobie. A appliquer également pour jeux plus importants lorsque l'adhésif doit être polymérisé rapidement comme par exemple: sièges de roulements usés, pour alésages fins.

Pour la réparation de pièces en aluminium coulé, armatures et logements, mais aussi à utiliser universellement pour ses excellentes propriétés de conductibilité thermique. Remplissage de trous de forages, finition de produits de fonderies et de tôleries.

Pour la réparation de pièces de fonderies en fonte. Pour la fixation de roulements, axes dans des sièges usés.

Étanchéité de surfaces, de logements et de filets sur des matériaux à coefficient de dilatation différent comme par exemple; métal, céramique, verre.

Étanchéité de joints.

Collage d'o-rings et autres joints en caoutchouc (même silicones). Collage de plaques signalétiques.

Nettoyage de gicleurs, de surfaces métalliques, de duroplastes tels que tambours de freins, freins à disques et disques d'embrayages. Dégraissage de surfaces métalliques avant collage et étanchéité.

Collage de profilés élastomères de tout type: portes, fenêtres, toits ouvrants, etc. Réparation de corde en caoutchouc, housses de protection.



omniFITVS
Activateur pour tous les adhésifs anaérobies.

- En aérosol



omniPLUS AL
Masse d'égalisation à deux composants. Aluminium / résine synthétique.

- Utilisation universelle.
- Durcissement rapide.
- Résistant aux températures de -50°C à $+150^{\circ}\text{C}$.



omniPLUS FE
Masse d'égalisation à deux composants. Fer/résine synthétique.

- Durcissement rapide.
- Résistant aux températures de -50°C à $+150^{\circ}\text{C}$.



omniVISC 1002
Adhésif à base de caoutchouc-silicone.

- Élastique et souple.
- Résistant aux températures de -70°C à $+200^{\circ}\text{C}$.

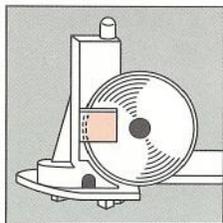


omniCLEAN CL
● Nettoyant et dégraissant.
● Aérosol.

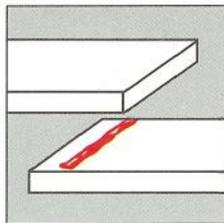


SICOMET 8300
Adhésif cyanoacrylate monocomposant. (Adhésif instantané).

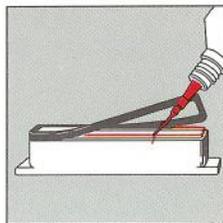
- Basse viscosité.



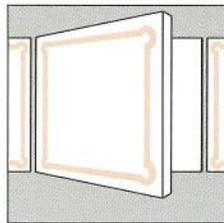
Utilisation universelle pour le collage de matières synthétiques, élastomères et métaux. remplissage de faibles jeux.



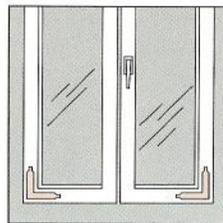
Collage de tous types de métaux.



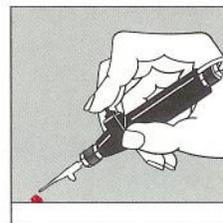
Collage de tous types de métaux. Collage de métaux avec d'autres matériaux tels matières plastiques, élastomères, céramiques, bois, etc.



Collage de métaux et de matières plastiques tels que par exemple: matériaux poreux comme bois, mousses, textiles, etc. Superposition de jeux.



Collage de matériaux non-poreux tels que métaux, matières synthétiques, céramiques, etc. Collage de petits et grands joints comme les renforts de coins dans les profilés de fenêtres. Spécialement développé pour la fabrication de maquettes.



Dosage manuel précis.

Dosage automatique précis.



SICOMET 77

Adhésif cyanoacrylate monocomposant (Adhésif instantané).
● Haute viscosité.



SICOMET 85

Adhésif cyanoacrylate monocomposant (Adhésif instantané).
● Basse viscosité.



SICOMET 99

Adhésif cyanoacrylate monocomposant (Adhésif instantané).
● Haute viscosité.



SICOMET thixotrope

Adhésif monocomposant cyanoacrylate (Adhésif instantané).
● Sous forme de gel.



Metallon FL

Adhésif époxy à deux composants.
● Haute résistance.



Pointes de dosage Sicomet et omni-FIT

Doseurs de la société Lang Apparatebau GmbH, 8227 Siegsdorf.

**Bloquer
Fixer
Rendre étanche.**

**Adhésifs anaérobies
de fixation et
d'étanchéité.**

omniFIT® pour:

- bloquer les filets
- fixer les pièces
- étanchéfier les surfaces planes et raccords filetés.

omniFIT est un adhésif anaérobie mono-composant, exempt de solvants, qui durcit rapidement en absence d'air et en présence de métaux. Le court temps de durcissement peut encore être diminué par l'utilisation d'activateurs omniFIT (emballage combiné*).

Les produits omniFIT existent dans différentes classes de résistances du faible couple de desserrage à l'indémontable.

omniFIT est déposé en petites quantités et remplace les rondelles, contre-écroux, joints, etc. De ce fait, on réalise une économie importante, par le stockage rationnel d'un seul produit. omniFIT empêche la corrosion.

**Adhésif de
remplissage.**

omniPLUS® masse
de remplissage.

omniPLUS est une masse de remplissage qui se laisse travailler et qui ramène les pièces de fonderies et métalliques à leur forme "exacte". omniPLUS, masse d'égalisation à deux composants à base de polyester, est à utiliser dans les quinze minutes après mélange (pour un mélange de 200 g).

omniPLUS colle, remplit, égalise et isole. Il en découle une épargne en travail de soudure.

omniPLUS durci peut être usiné, limé, tourné, foré sans problèmes.

Conditionnement:
180 grammes et 450 grammes pour omniPLUS AL
330 grammes et 825 grammes pour omniPLUS FE

**Collage élastique
permanent.**

omniVISC®-
Elastomère silicone.

omniVISC est un adhésif à durcissement acide, gardant son élasticité en permanence. omniVISC durcit à température normale à l'humidité de l'air. La formation de peau se passe déjà après 15 minutes. Le durcissement définitif est réalisé après 24 heures (en fonction de l'épaisseur du film). omniVISC est transparent et possède, grâce à sa viscosité appropriée, une bonne répartition et un bon collage. Comme agent d'étanchéité, omniVISC a une excellente résistance chimique et thermique. Conditionnement: 90 grammes.

**Nettoyer et
dégraisser**

omniCLEAN®
Nettoyer et
dégraisser

Les huiles et impuretés influencent souvent un bon collage. omniCLEAN en aérosol est la solution idéale. omniCLEAN est projeté sur les pièces métalliques - les huiles et impuretés sont dissoutes. Frotter avec un chiffon - c'est "prêt".

Aérosol de 400 ml



Adhésifs "Ultra rapides".

Adhésifs cyanoacrylates
SICOMET® est un adhésif mono-composant, exempt de solvants, qui polymérise immédiatement sous l'effet de l'humidité de l'air. Sicomet relie, par un dosage optimal, les métaux, les matières plastiques et les élastomères. Sicomet est spécialement adapté pour les collages de petites surfaces planes. Pour compenser les jeux, ou pour coller des matériaux poreux, il est préférable d'utiliser des produits à haute viscosité. Les collages réalisés avec Sicomet se caractérisent par une excellente résistance mécanique, une bonne adhérence, une résistance à la température suffisante et une bonne résistance chimique.

Sicomet "une expérience de 25 ans".

Collages "Super-résistants"

Metallon® adhésifs-époxy

Metallon FL est un adhésif époxy deux composants pour collages super résistants. Les supports collés avec Metallon FL et durcis à température ambiante peuvent être manipulés après 6 heures. Par durcissement à de plus hautes températures, par exemple 120°C, une résistance finale supérieure sera obtenue pour également un temps de durcissement de 15 minutes.

Conditionnement:
175 grammes

Questionnaire pour l'utilisation des adhésifs réactifs.

Que faut-il coller?

- Toutes sortes de matériaux (metal, matière synthétique, élastomère, céramique, verre, bois etc.).

- Surface des pièces à encoller.

Comment faut-il coller?

- Haute, moyenne ou faible résistance?
- Film transparent
- Collage ultra-rapide, rapide ou lent.
- A la main ou avec un doseur.

A quelles contraintes le collage doit-il répondre?

- Chaud, froid?
- En contact avec l'eau, des substances chimiques telles que les graisses, les acides, les bases, etc.

Pourquoi le dégraissage est-il nécessaire?

- Les pièces à encoller doivent être absolument propres. Le collage ne peut être fiable qu'à condition que l'adhésif soit déposé directement sur le support. les huiles, impuretés, rouille etc. doivent être éliminées.

Comment doivent être stockés les adhésifs?

- Les adhésifs réactifs doivent être protégés de l'humidité, de la chaleur et de la lumière solaire. Ils doivent être stockés au sec et si possible au froid.

Quelles sont les consignes de sécurité à prendre?

- Bien que les adhésifs et produits d'étanchéité repris ci-dessus, ne présentent pas de danger, il faudra toujours tenir compte du fait que ce sont des produits chimiques. Ces produits sont à mettre hors de portée des enfants! De même éviter le contact avec la peau et les yeux.



Les données reprises dans cette brochure se basent sur nos connaissances pratiques et sur notre expérience. En raison de l'utilisation de différents matériaux et à cause du fait que nous n'avons aucune influence sur les conditions de travail, nous recommandons des essais préalables. nos services techniques sont à votre disposition pour tout renseignement souhaité. Aucune responsabilité, sur base de ces données, ne peut nous être imputée.