

# **borgen bevestigen dichten en verlijmen**

Het *omni*TECHNIC-  
handelsprogramma  
lost verbindings-  
problemen op.

Eenvoudig en  
snel.

Zeker en  
ekonomisch.

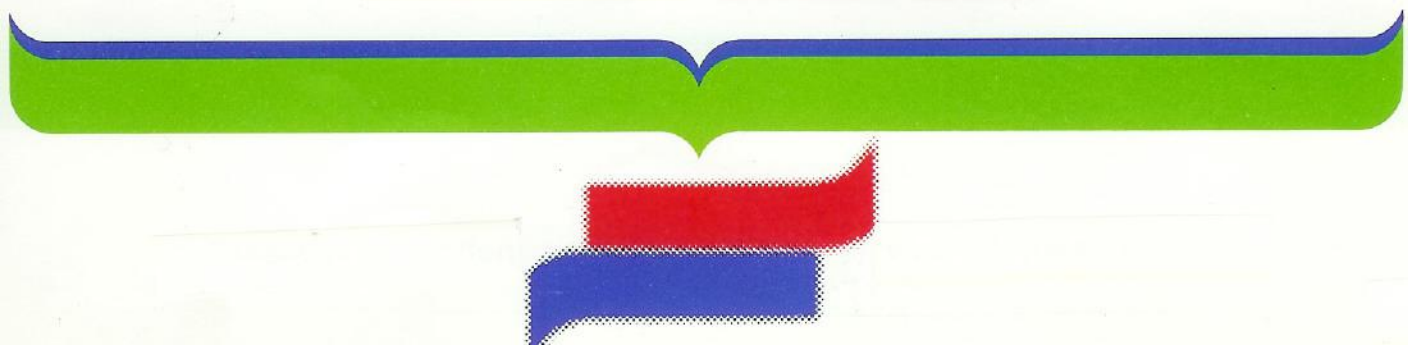
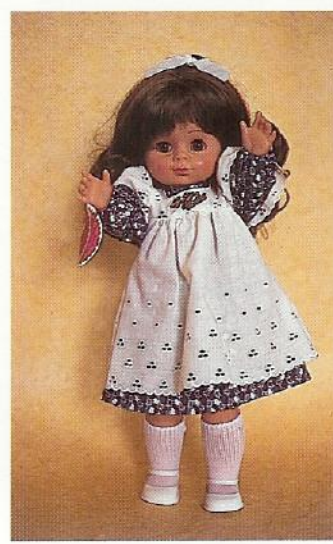
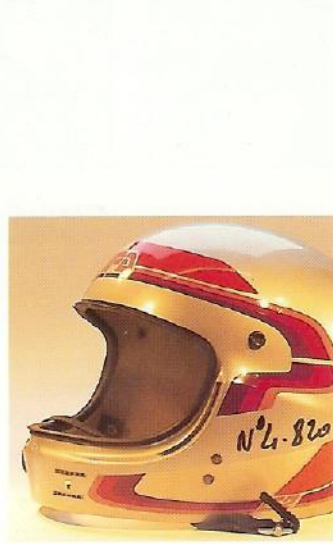
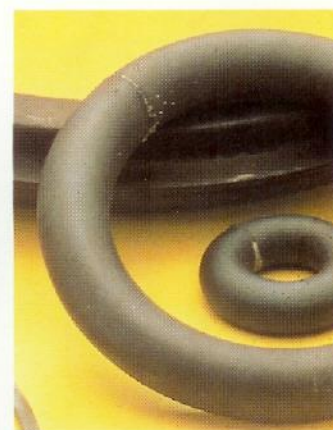
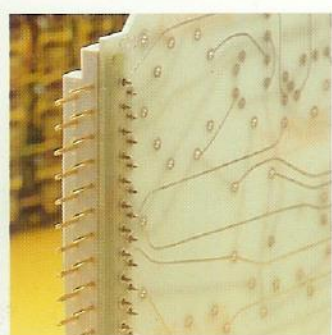
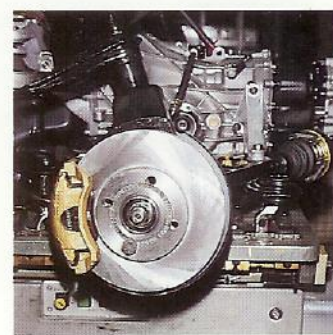
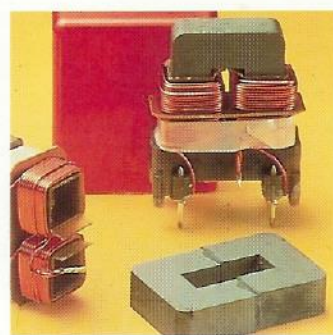
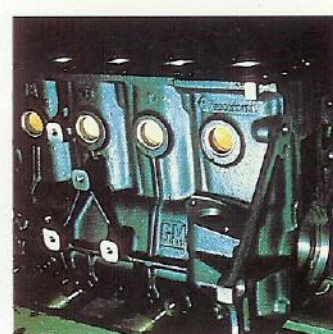
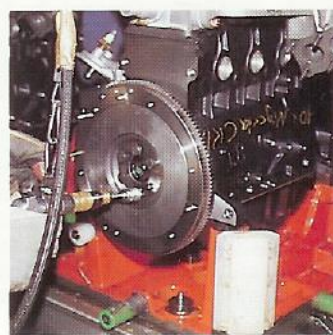
In het omniTECHNIC-  
handelsprogramma  
staat wereldwijde  
know-how vóór  
konstruktief borgen,  
bevestigen, dichten en  
verlijmen.

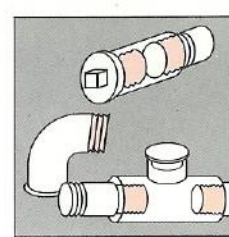
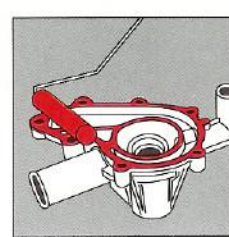
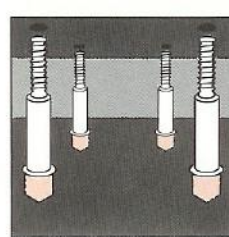
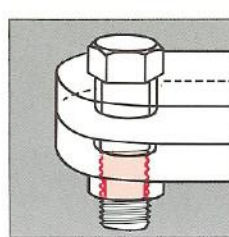
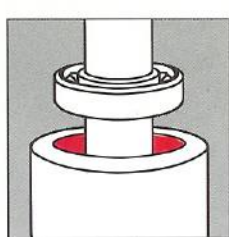
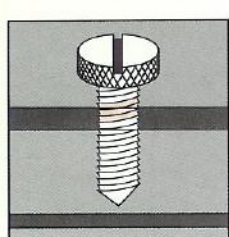
**omni** TECHNIC

- het borgen en bevestigen, schroeven en flensafdichtings-systemen
- aktivator
- vloeibaar metaal
- siliconenrubber
- reinigers en ontvetter

 **SICHEL**

- cyanoacrylaat - éénkomponenten- kleefstoffen
- epoxyhars - tweekomponenten- kleefstof





**Borgen:**  
Voor het borgen van schroeven met lage losbreeksterkte, als beveiliging tegen het verliezen van onderdelen, bijvoorbeeld: stelschroeven aan startmotoren, relais, dynamo's, carburateurs etc.

**Borgen:**  
Het borgen van bouten, moeren en schroeven, om los-trillen te voorkomen.

**Bevestigen:**  
Het bevestigen van bijvoorbeeld rol- en kogellagers, lagerbussen, etc.

**Borgen:**  
Voor het borgen van zwaarbelaste schroeven, zoals bijvoorbeeld bij differentieel-kroonwielen en krukasvliegwielen.

**Bevestigen:**  
Het bevestigen van bijvoorbeeld rol- en kogellagers, lagerbussen, etc.

**Borgen:**  
Het borgen van mechanisch zwaar belaste schroeven, die tevens aan extreme temperaturen bloot staan.

**Bevestigen:**  
Bevestigen van tap-einden en zwaar belaste lagers. Ook voor bevestigen van verschillende metaaldelen.

**Dichten:**  
Afdichten van flensen aan motoren, pompen, versnellingsbakken, etc. Gemakkelijk demon-teerbaar.

**Dichten:**  
Afdichten van pijp-draad en flensen van bijvoorbeeld armatu-ren, gas- en water-toestellen van mes-sing, zink, staal en gietijzer.

KIWA VGB 102  
GIVEG

**Dichten:**  
Afdichting van bijvoorbeeld draadver-bindingen.

**Dichten:**  
Afdichten van bijvoorbeeld tapeinden in motorblokken.

**Dichten:**  
Voor het afdichten van mechanisch zwaar belaste schroeven/bouten aan bijvoorbeeld dif-ferentieel-kroonwie-len en krukasvlieg-wielen.

**Dichten:**  
Afdichten tegen agressieve stoffen.



**omniFIT 30 M**  
Anaerobe éénkom-ponentige kleef- en dichtingsstof  
• lage losbreek-sterkte  
• temperatuurbestendigheid van -60 °C tot +120 °C

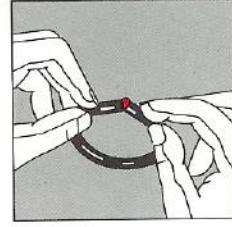
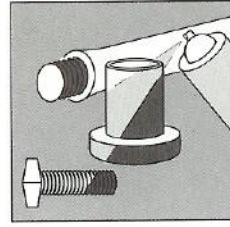
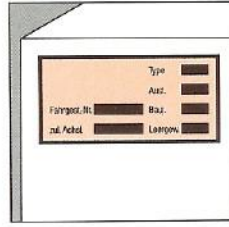
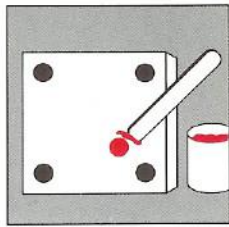
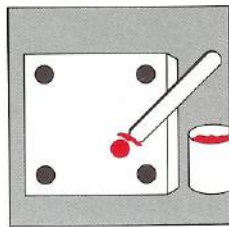
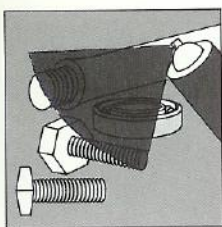
**omniFIT 80 M**  
Anaerobe éénkom-ponentige kleef- en dichtingsstof  
• universeel inzet-baar  
• middelsterk  
• temperatuurbestendigheid -60 °C tot +150 °C

**omniFIT 150 M**  
Anaerobe éénkom-ponentige kleef- en dichtingsstof  
• hoge sterkte  
• temperatuurbestendigheid -60 °C tot +200 °C

**omniFIT 230 M**  
Anaerobe éénkom-ponentige kleef- en dichtingsstof  
• extreme sterkte  
• hittebestendig  
• temperatuurbestendigheid -60 °C tot +200 °C

**omniFIT FD 10**  
Anaerobe vlakaf-dichting  
• lage losbreek-sterkte, maar zeer goed druckbestendig  
• temperatuurbestendigheid -60 °C tot +180 °C

**omniFIT Seal 50 H**  
Anaerobe pijp-, draad- en flensaf-dichting  
• lage losbreek-sterkte  
• temperatuurbestendigheid -60 °C +150 °C



Uithardingsversneller voor alle anaerobe kleef- en dichtingsstoffen. Ook toe te passen bij grotere spleetbreedtes, als de kleefstof sneller dient uit te harden, bijvoorbeeld bij: uitgesleten lagerzittingen, of ruime pijpdraadverbindingen.

Voor reparatie van beschadigde aluminium gietstukken, armaturen en behuizingen, etc. Maar ook universeel inzetbaar, met goede warmtegeleidingseigenschappen.

Voor opvulling van boorgaten.

Reparatie van gietgallen.

Verbeteren van gietstukken en delen van blik.

Voor reparatie van beschadigde ijzeren gietstukken. Voor het inzetten en bevestigen van lagers, busen en bouten bij uitgesleten lagerschalen.

Afdichten van flenzen, draadeinden en behuizingen bij materialen met verschillende uitzettingscoëfficiënten: bijvoorbeeld bij metaal, keramiek, glas.

Afdichten van voegen.

Inlijmen van O-ringen en andere rubberafdichtingen (ook siliconenrubber). Verlijmen van typeplaatjes.

Reinigen van carburateurs en metalen oppervlakken, duroplasten zoals remtrommels, remschijven- en koppellingsplaten.

Ontvetten van metaaloppervlakken alvorens kleef- en dichtingsstoffen worden aangebracht.

Verlijmen van allerlei soorten rubberdichtingsprofielen van bijvoorbeeld: deuren, ramen, schuifdaken, etc. Reparatie van bijvoorbeeld: rubberslangen, stofkappen, etc.



**omniFIT VS**  
Versneller voor alle anaerobe omniFIT-producten

- spuitbus

**omniPLUS AL**  
Tweekomponentige metaalplamuur op basis van aluminium en kunststof.

- universeel inzetbaar
- snel uithardend
- temperatuurbestendigheid  $-50^{\circ}\text{C}$  tot  $+150^{\circ}\text{C}$

**omniPLUS FE**  
Tweekomponentige metaalplamuur op basis van ijzer en kunststof.

- snel uithardend
- temperatuurbestendigheid  $-50^{\circ}\text{C}$  tot  $+150^{\circ}\text{C}$

**omniVISC 1002**  
Siliconenrubberlijm.

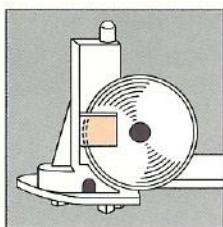
- elastische verlijming en afdichting
- warmtebestendig
- temperatuurbestendigheid  $-70^{\circ}\text{C}$  tot  $+200^{\circ}\text{C}$

**omniCLEAN CL**  
Reiniger en ontvetter

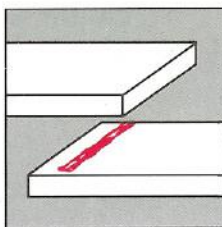
- spuitbus

**SICOMET 8300**  
Eéncomponentige cyanoacrylaatkleefstof (sekondenlijm)

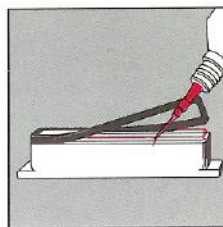
- dun vloeibaar



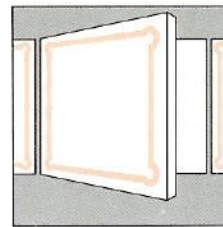
Universeel toepasbaar voor het verlijmen van kunststoffen, elastomeren en metalen. Overbrugt geringe oneffenheden.



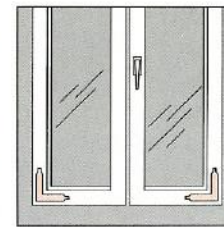
Verlijmen van allerlei soorten metaal.



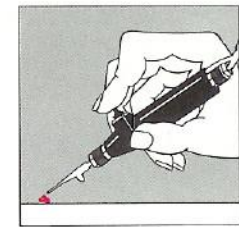
Verlijmen van allerlei soorten metaal. Verlijming van metaal met andere materialen zoals kunststof, rubber, keramiek, hout, etc.



Verlijmen van metalen en kunststoffen, poreuze of zuigende materialen zoals hout, schuimen, textiel, etc. Overbrugging van naden.



Verlijmen van niet-poreuze materialen zoals kunststoffen, metalen en keramiek, etc. Verlijmen van kleine en grote voegdelen zoals bij versterkingshoeken in raamprofielen. Bijzonder geschikt voor modelbouw.



Zeer exakte dosering met de hand

Zeer exakte automatische dosering



**SICOMET 77**  
Eénkomponentige cyanoacrylaatkleefstof (sekondenlijm)  
• dik vloeibaar



**SICOMET 85**  
Eénkomponentige cyanoacrylaatkleefstof (sekondenlijm)  
• dun vloeibaar



**SICOMET 99**  
Eénkomponentige cyanoacrylaatkleefstof (sekondenlijm)  
• dikvloeibaar



**SICOMET thixotrop**  
Eénkomponentige cyanoacrylaatkleefstof (sekondenlijm)  
• gelvorm



**Metallon FL**  
Tweekomponentige epoxyleefstof  
• grote sterkte



**SICOMET en omni-FIT** doseernaalden

Doseerapparatuur van de Firma Lang Apparatebau GmbH 8227 Siegsdorf

## Borgen Bevestigen Dichten

### **omniFIT® anaerobe kleef- en dichtings- stoffen**

omniFIT voor:

- borgen van bouten en moeren
- bevestigen van voegdelen
- dichten van flensen en draadeinden

omniFIT is een oplosmiddelvrije één-komponentige kleefstof, die bij lucht-afsluiting en bij contact met metaal snel uithardt.

De korte uithardings-tijd kan door gebruik te maken van omniFIT aktivator nog verminderd worden (Kombiverpakking\*).

omniFIT-produkten zijn er in verschillende sterkteklassen: van lage losbreeksterkte tot moeilijk demonteerbaar.

omniFIT wordt in kleine hoeveelheden aangebracht en vervangt borgringen, kontramoeien, zelf-borgende moeren, pakkingen, etc. Hierdoor vervalt een dure voorraad van borg- en afdichtingsmaterialen. omniFIT verhindert korrosie.

## Voegvullende verlijmingen

### **omniPLUS® metaal- plamuren**

omniPLUS is een voegvullende kleefstof, die zich laat plamuren en alle beschadigde giet- en metaaldelen weer in de juiste 'vorm' brengt.

omniPLUS, een twee-komponentige metaal-plamuur op polyester-basis, is na het mengen binnen 15 minuten (bij 200 gr) te verwerken.

omniPLUS lijmt, vult, egaliseert en isoleert. Hiermee bespaart men zich vele las- en soldeerwerkzaamheden.

Uitgeharde omniPLUS kan verspanend bewerkt worden: vijlen, draaien, boren is geen probleem.

Verpakkingsgrootte: 180 gram en 450 gram bij omniPLUS AL 330 gram en 825 gram bij omniPLUS FE

## Duurzaam elastisch verlijmen

### **omniVISC®- siliconenrubber**

omniVISC is een zuur-uithardende, duurzaam elastische kleefstof. omniVISC hardt door contact met lucht-vochtigheid bij normale omgevings-temperaturen uit. Huidvorming ontstaat reeds na 15 minuten. Volledige doorharding vindt plaats na 24 uur (afhankelijk van de laagdikte).

omniVISC is transparant en heeft door de licht-vloeiende viscositeit een goede verdeling en verlijming.

Als dichtingsmateriaal heeft omniVISC een goede chemische en temperatuurs-bestendigheid. Tubegrootte: 90 gram

## Reinigen en ontvetten

### **omniCLEAN® Reiniger en Ontvetter**

Oliën en vuil beïnvloeden vaak een goede verlijming. Hier is omniCLEAN het ideale hulpmiddel in handige spuitbus-verpakking.

Metalen delen met omniCLEAN bespuiten - olie en vuil lossen op - schoonvegen - klaar.

Spuitbus: 400 ml



## Sekondensnel verlijmen

### SICOMET® cyano- acrylaat-kleefstoffen

Sicomet is een oplosmiddelvrije éétkomponentige kleefstof, die door luchtvochtigheid sekondensnel uithardt.

Sicomet verbindt bij spaarzame dosering metalen, kunststoffen en elastomeren.

Sicomet is bij uitstek geschikt voor kleinere en gladde lijmvlakken. Bij overbrugging van naden of bij poreuze materialen is het beter Sicomet met een hogere viscositeit te gebruiken.

Sicomet lijm-verbindingen kenmerken zich door goede mechanische sterkte, goede hechting, uitstekende temperatuursbestendigheid en vergaande chemische resistentie.

Sicomet bewijst zich dagelijks in de industrie.

## Extreem vast verlijmen

### Metallon® Epoxy- kleefstof

Metallon FL is een tweekomponentige epoxy-kleefstof voor bijzonder sterke lijm-verbindingen.

Met Metallon verlijmdde voorwerpen kunnen, indien uitgehard bij kamertemperatuur, na 6 uur verder bewerkt worden. Door uitharding bij hogere temperaturen, bijvoorbeeld bij 120 °C, wordt niet alleen de uithardingstijd 15 minuten verkort, maar ook een aanmerkelijk hogere eindsterkte bereikt.

Verpakkingsgrootte:  
175 gram

## Kriteria voor de keuze van de juiste reactiekleefstoffen

### Wat dient verlijmt te worden?

- soort materiaal (metaal, kunststof, rubber, keramiek, glas, hout, etc.)
- grootte van de lijmvlakken (mm<sup>2</sup> of cm<sup>2</sup>)

### Hoe moet er gelijmd worden?

- hoge, gemiddelde of lage sterkte
- transparante lijmlaag
- supersnel, snel of langzaam
- manueel of machinaal

### Aan welke om- standigheden wordt de lijmverbinding bloot gesteld?

- hitte, koude
- in aanraking komen met water of chemicaliën zoals oliën, vetten, zuren, logen, etc.

## Waarom is reinigen belangrijk?

De te verlijmen delen moeten absoluut schoon zijn. De kleefstof kan alleen maar betrouwbaar zijn dienst doen, als hij direct op het materiaaloppervlak aangebracht kan worden. Olie, vuil en roest moeten verwijderd worden.

### Hoe dienen kleef- stoffen bewaard te worden?

Reactiekleefstoffen moeten beschermd worden tegen vocht, warmte en zonlicht. Ze moeten droog en indien mogelijk koel en donker bewaard worden.

### Welke veiligheids- maatregelen moeten in acht worden genomen?

Zelfs als bij de verwerking van de hier genoemde kleef- en dichtingsstoffen geen schadelijke stoffen vrij komen, moet men altijd bedenken dat het hier om chemicaliën gaat. Chemicaliën horen niet in handen van kinderen! Ook moet men contact met huid en ogen vermijden!



De hierboven genoemde richtlijnen zijn gebaseerd op onze praktische kennis en ervaring. Wegens de verschillende materialen en buiten onze invloedssfeer liggende arbeids-omstandigheden, adviseren wij het nemen van proeven. Bovendien kan men altijd advies vragen aan de vakhandel of aan onze technische adviseurs. Enige vorm van aansprakelijkheid kan op basis van deze richtlijnen niet worden genomen.